

附录一：设备、绞龙明细表

序号	输送机明细	序号	输送机明细
No 1	Φ350x7000型绞龙(客户原有)	No 18	350x3.0m绞龙
No 2	350x3.5m绞龙	No 19	350x5.5m绞龙
No 3	350x6.0m绞龙	No 20	350x4.0m绞龙
No 4	350x5.5m绞龙	No 21	390x7m绞龙(用客户旧的)
No 5	350x4.0m绞龙	No 22	337x6.5m绞龙(用客户旧的改)
No 6	350x5.0m绞龙 2台	No 23	350x7.0m绞龙(客户原有)
No 7	350x4.0m绞龙	No 24	350x6.0m绞龙(客户原有)
No 8	350x6.0m绞龙	No 25	350x6.0m绞龙(客户原有)
No 9	350x4.0m绞龙	No 26	350x2.0m绞龙
No 10	300x8.5m绞龙(客户原有)	No 27	350x2.0m绞龙
No 11	300x8.5m绞龙(客户原有)	No 28	260x8000刮板输送带
No 12	350x6.0m绞龙	No 29	260x18000刮板输送带
No 13	350x3.0m绞龙	No 30	260x10000刮板输送带
No 14	350x2.0m绞龙	No 31	350x3.5m绞龙(客户原有)
No 15	350x6.5m绞龙	No 32	350x3.5绞龙
No 16	350x6.5绞龙	No 33	350x5.0m绞龙
No 17	350x6.5绞龙	No 34	260x10000刮板输送带

输送机参数要求:

- 350型绞龙输送机要求: 外壳采用4毫米不锈钢, 输送机叶片采用5毫米304不锈钢, 螺距采用200mm, Φ350输送机长度<5m内轴采用Φ133X8、长度>5m采用Φ133x10钢质无缝钢管; 输送机轴头均采用Φ70加强轴承形式, 输送机采用斜齿轮减速电机, 绞龙设置不锈钢可拆卸上盖, 每支绞龙均设置加密封条铰接式不锈钢观察窗, 观察窗厚度sus304 3mm
- 刮板输送机参数要求: 壳体采用5mm不锈钢板, 链条采用FU150型, 刮板采用聚乙烯塑料15mm, 链板带转速: 0.31m/s, 设计电机功率5.5kw, 减速机采用浙江国贸品牌; 输送机设置不锈钢上盖, 因为刮板输送用于室外, 上盖必须保证不漏雨并且方便打开检修; 刮板输送机需要配置检修平台

序号	设备名称	备注
①	筛冰机 1000x1500(客户原有)	碳钢构架, 筛底可以开启或闭合
②	除铁PU带800x3m(电磁铁客户有旧的)	构架采用不锈钢材质, 配8mm花纹输送带, 电机功率2.2kw
③	蒸煮机 Φ920x9.0m 2台	电机功率18.5kw, 国贸减速机, 300T/24h
④	压榨机 300t	电机功率37kw, 国贸减速机ZSY315, 整体式钢结构底座; 压榨叶片、机架采用碳钢; 罩壳、集液斗采用sus304不锈钢, 日产能300T/24h
⑤	蛋白水加热器	壳体sus304 4mm, Φ38x3盘管式加热方式
⑥	0.05m ³ 分气缸	分气缸按压力容器检验标准进行, 产品随配特检院发《压力容器检验合格证》
⑦	LWS580x2120分离机	转鼓转速: 0—3200r/min(无级可调) 主机功率: 30kW; 处理能力: 14—16T/h, 分离机可同时满足鱼粉、虾粉、肉粉的生产要求
⑧	除渣机	构架采用不锈钢材质, 配电机功率7.5kw 容积5t
⑨	真空系统(客户原有)	
⑩	中间搅拌罐 5T	容积5T, 搅拌电机功率15kw, 罐体采用6mm sus304材质, 筒体椭圆封头
⑪	电器控制系统	包括控制柜、桥架、线缆、电气元件、PLC、传感器等
⑫	干燥机 Φ1800x10.0m(客户原有2台)	
⑬	冷凝水回机	机电一体化全自动控制、双泵自动切换运行, 自动声光报警
⑭	干燥机 Φ1800x10.0m	筒体采用16mm锰钢板, 加热夹层采用12mm锰钢板; 主轴采用Φ480×30超厚型优质无缝, 加热盘管共三圈, 外圈采用Φ89×8的碳钢无缝钢管, 内两圈采用Φ76×7的碳钢无缝钢管, 观察窗采用3mm不锈钢制作, 筒体上罩采用4mm不锈钢板制作, 保温层采用0.8mm不锈钢; 减速机采用国茂品牌硬齿面齿轮减速机, 电机功率75kw
⑮	冷却机(客户原有)	
⑯	(粗筛) 筛粉机SFJ1200X14	电机功率3kw, 整体式钢结构底座; 螺旋叶片、罩壳、筛底采用镜面不锈钢
⑰	粉碎机 55kw	电机功率55kw, 铸造加强底座, 布置紧凑, 外形美观
⑱	筛粉机SFJ1200X5.0m(客户原有)	
⑲	风冷系统(客户原有)	
⑳	900T鱼油存储地罐(客户原有)	
㉑	反应釜组合(客户原有)	
㉒	存储罐(客户原有)	

序号	设备名称	备注
Ⅰ	存储罐 2500x3.0m 2台	PE牛筋料材质, 罐体设置进料、出料口, 罐体要求耐酸碱
Ⅱ	2000x8.0m 25T存储罐 4台	存储罐结构形式: 夹套蒸汽加热; 罐配置混合搅拌, 顶部搅拌电机22kw; 筒体采用sus304 14mm, 夹套采用Q355 B 14mm, 蒸汽设计工作压力0.8Mpa, 筒体设置环形加强筋板, 罐体设计人员操作平台、扶梯
Ⅲ	浓缩处理系统	详见附录二: 浓缩系统说明
Ⅳ		