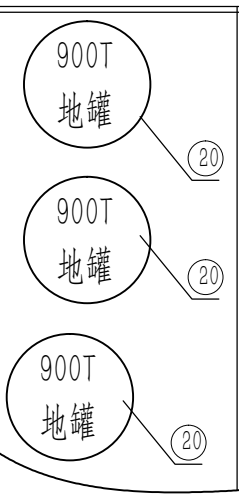
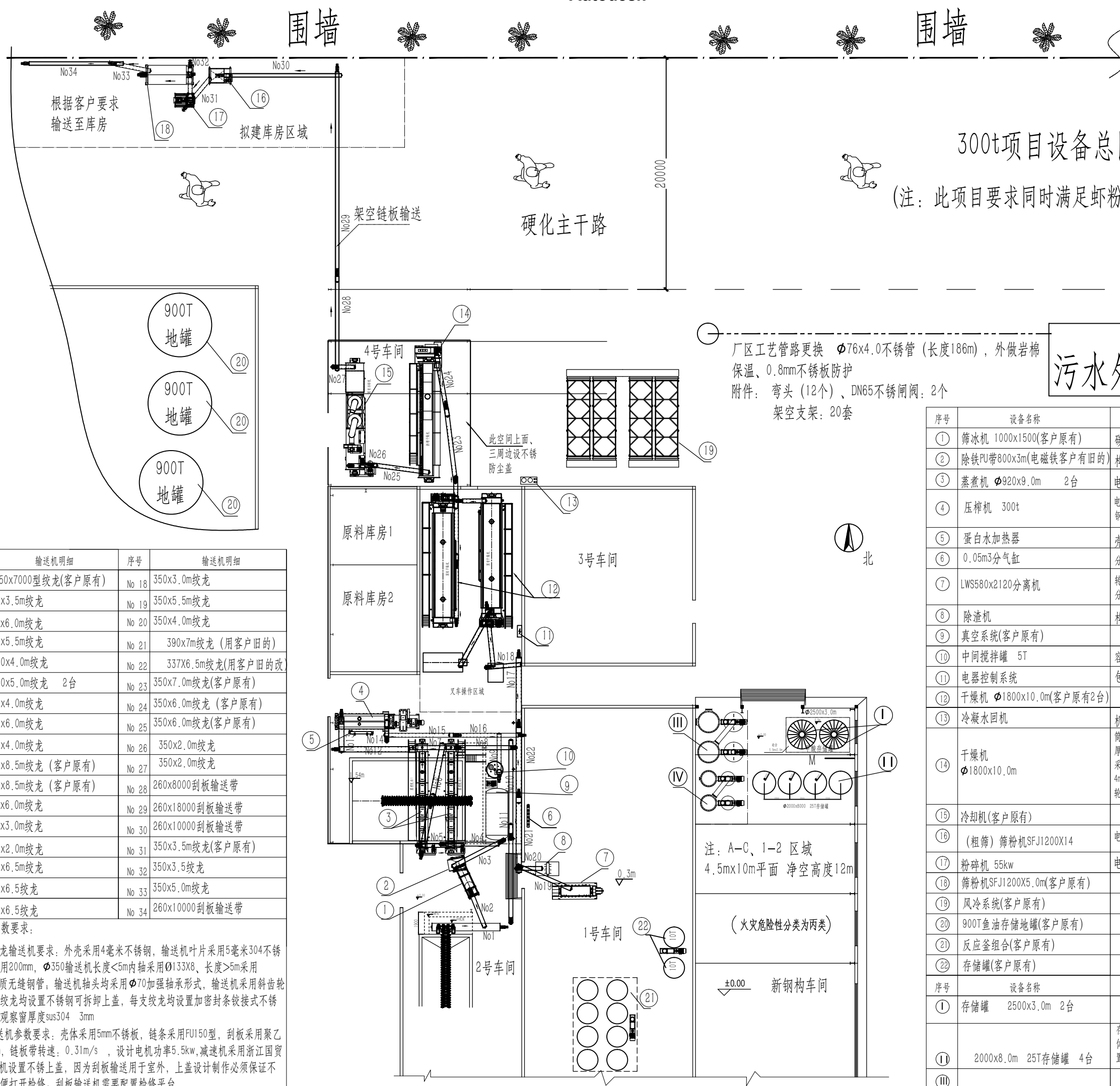


### 300t项目设备总图-00

(注：此项目要求同时满足虾粉、鱼粉、肉粉的生产工艺要求)



| 序号    | 输送机明细                            | 序号    | 输送机明细               |
|-------|----------------------------------|-------|---------------------|
| No 1  | $\phi 350 \times 7000$ 型绞龙(客户原有) | No 18 | 350x3.0m 绞龙         |
| No 2  | 350x3.5m 绞龙                      | No 19 | 350x5.5m 绞龙         |
| No 3  | 350x6.0m 绞龙                      | No 20 | 350x4.0m 绞龙         |
| No 4  | 350x5.5m 绞龙                      | No 21 | 390x7m 绞龙 (用客户旧的)   |
| No 5  | 350x4.0m 绞龙                      | No 22 | 337x6.5m 绞龙(用客户旧的改) |
| No 6  | 350x5.0m 绞龙 2台                   | No 23 | 350x7.0m 绞龙(客户原有)   |
| No 7  | 350x4.0m 绞龙                      | No 24 | 350x6.0m 绞龙 (客户原有)  |
| No 8  | 350x6.0m 绞龙                      | No 25 | 350x6.0m 绞龙(客户原有)   |
| No 9  | 350x4.0m 绞龙                      | No 26 | 350x2.0m 绞龙         |
| No 10 | 300x8.5m 绞龙 (客户原有)               | No 27 | 350x2.0m 绞龙         |
| No 11 | 300x8.5m 绞龙 (客户原有)               | No 28 | 260x8000 刮板输送带      |
| No 12 | 350x6.0m 绞龙                      | No 29 | 260x18000 刮板输送带     |
| No 13 | 350x3.0m 绞龙                      | No 30 | 260x10000 刮板输送带     |
| No 14 | 350x2.0m 绞龙                      | No 31 | 350x3.5m 绞龙(客户原有)   |
| No 15 | 350x6.5m 绞龙                      | No 32 | 350x3.5 绞龙          |
| No 16 | 350x6.5 绞龙                       | No 33 | 350x5.0m 绞龙         |
| No 17 | 350x6.5 绞龙                       | No 34 | 260x10000 刮板输送带     |

输送机参数要求:

1、350型绞龙输送机要求: 外壳采用4毫米不锈钢, 输送机叶片采用5毫米304不锈钢, 螺距采用200mm,  $\phi 350$  输送机长度 $<5m$ 内轴采用 $\phi 133 \times 8$ 、长度 $>5m$ 采用 $\phi 133 \times 10$  钢质无缝钢管, 输送机轴头均采用 $\phi 70$  加强轴承形式, 输送机采用斜齿轮减速机, 绞龙均设置不锈钢可拆卸上盖, 每支绞龙均设置加密封条胶接式不锈钢观察窗, 观察窗厚度sus304 3mm

2、刮板输送机参数要求: 壳体采用5mm不锈钢板, 链条采用FU150型, 刮板采用聚乙烯塑料15mm, 链条带转速: 0.31m/s, 设计电机功率5.5kw, 减速机采用浙江国贸品牌; 输送机设置不锈钢上盖, 因为刮板输送机用于室外, 上盖设计制作必须保证不漏雨并且方便打开检修; 刮板输送机需要配置检修平台

| 序号 | 设备名称                                  | 备注  |
|----|---------------------------------------|---|
| ①  | 筛冰机 1000x1500(客户原有)                   | 碳钢构架, 筛底可以开启或闭合   |
| ②  | 除铁PU带800x3m(电磁铁客户有旧的)                 | 构架采用不锈钢材质, 配8mm花纹输送带, 电机功率2.2kw   |
| ③  | 蒸煮机 $\phi 920 \times 9.0m$ 2台         | 电机功率18.5kw, 国贸减速机, 300T/24h   |
| ④  | 压榨机 300t                              | 电机功率37kw, 国贸减速机ZSY315, 整体式钢结构底座, 压榨叶片、机架采用铸钢, 罩壳、集液斗采用sus304不锈钢, 日产能300T/24h  |
| ⑤  | 蛋白水加热器                                | 壳体sus304 4mm, $\phi 38 \times 3$ 盘管式加热方式  |
| ⑥  | 0.05m <sup>3</sup> 分气缸                | 分气缸按压力容器检验标准进行, 产品随配特检院发《压力容器检验合格证》   |
| ⑦  | LWS580x2120分离机                        | 转鼓转速: 0-3200r/min(无级可调) 主电机功率: 30kW, 处理能力: 14-16T/h, 分离机可同时满足鱼粉、虾粉、肉粉的生产要求  |
| ⑧  | 除渣机                                   | 构架采用不锈钢材质, 配电机功率7.5kw 容积5t  |
| ⑨  | 真空系统(客户原有)                            |   |
| ⑩  | 中间搅拌罐 5T                              | 容积5T, 搅拌电机功率15kw, 罐体采用6mm sus304材质, 筒体椭圆封头  |
| ⑪  | 电器控制系统                                | 包括控制柜、桥架、线缆、电气元件、PLC、传感器等   |
| ⑫  | 干燥机 $\phi 1800 \times 10.0m$ (客户原有2台) |   |
| ⑬  | 冷凝水回机                                 | 机电一体化全自动控制, 双泵自动切换运行, 自动声光报警<br>筒体采用16mm锰钢板, 加热夹层采用12mm锰钢板, 主轴采用 $\phi 480 \times 30$ 超厚型优质无缝, 加热盘管共三圈, 外圈采用 $\phi 89 \times 8$ 的碳钢无缝钢管, 内两圈采用 $\phi 76 \times 7$ 的碳钢无缝钢管, 观察窗采用3mm不锈钢制作, 筒体上罩采用4mm不锈钢板制作, 保温层采用0.8mm不锈钢, 减速机采用国茂品牌硬齿面齿轮减速机, 电机功率75kw |
| ⑮  | 冷却机(客户原有)                             |   |
| ⑯  | (粗筛) 筛粉机SFJ1200X14                    | 电机功率3kw, 整体式钢结构底座, 螺旋叶片、罩壳、筛底采用镜面不锈钢  |
| ⑰  | 粉碎机 55kw                              | 电机功率55kw, 铸造加强底座, 布置紧凑, 外形美观  |
| ⑱  | 筛粉机SFJ1200X5.0m(客户原有)                 |   |
| ⑲  | 风冷系统(客户原有)                            |   |
| ⑳  | 900T鱼油存储地罐(客户原有)                      |   |
| ㉑  | 反应釜组合(客户原有)                           |   |
| ㉒  | 存储罐(客户原有)                             |   |

| 序号 | 设备名称                | 备注  |
|----|---------------------|---|
| ①  | 存储罐 2500x3.0m 2台    | PE牛筋料材质, 罐体设置进料、出料口, 罐体要求耐酸碱  |
| ②  | 2000x8.0m 25T存储罐 4台 | 存储罐结构形式: 夹套蒸汽加热, 罐配置混合搅拌, 顶部搅拌电机22kw, 筒体采用sus304 14mm, 夹套采用Q355 B 14mm, 蒸汽设计工作压力0.8Mpa, 筒体设置环形加强筋板, 罐体设计人员操作平台、扶梯 |
| ③  | 浓缩处理系统              | 详见附录二: 浓缩系统说明   |